

1. Weichai Group Holding Limited(潍柴控股集团有限公司)

企業名	Weichai Group Holding Limited (潍柴控股集团有限公司) (潍柴控股集团有限公司)
親会社名	Shandong Heavy Industry Group Co., Ltd. ※1 (山东重工集团有限公司) (山東重工集團有限公司)

◆ 基本情報

本社所在地	潍坊市奎文区民生东街26号		
資本金	12億元※2	企業形態	国有
年商(2020年度)	1,974億9,100萬元※2	従業員数(2020年度)	45,361名※2
事業概要	ボイラーと動力装置の製造		
製造拠点	重慶市、江蘇省常州市、江蘇省揚州市、山東省潍坊市		
所有切削加工機械	<ul style="list-style-type: none"> ・所有機械はマシニングセンタ、ターニングセンタ、CNC/NC旋盤である。 ・マザック、牧野フライス等海外ブランドがメインとなっている。 ・保有台数は500~600台(4工場合計)となっている。 		
企業URL	https://www.weichai.com/		

◆ 切削加工機械における使用上の課題点に関して

切粉の除去方法に関して	手作業による1日あたりの総作業工数 (1台あたりの除去時間×対象台数)	350~400時間(国内4工場合計)
	切粉の除去作業における課題	<ul style="list-style-type: none"> ・手作業の掃除では除去しきれない切粉が残る。 ・1名のオペレーターが3~4台の設備を管理し、掃除時間は40分/台・日必要とする。掃除時間が負担になっているため、5分/台・日以内に短縮させたい。
工具の破損・摩耗管理に関して	破損・摩耗の管理方法	切削加工上限数を設定し、摩耗が発生する間に交換している。
	工具の破損・摩耗管理における課題認識	<ul style="list-style-type: none"> ・加工上限数を設定して管理している。十分使える状態であるのに廃棄することで、損失が発生している。 ・工具の購入費用を抑えるために、破損・摩耗管理の効率化を図りたい。(尚、工具の購入金額は月間600~1,000元/台である。) ・加工上限数に達する前に破損・摩耗が発生する場合があります、その予知ができていない、リアルタイムでモニタリングを行いたい。
備考	中国国内で普及率が高いのはマシニングセンタ、CNC/NC旋盤、CNC/NCフライス盤である。複合加工機を利用する会社は少ない。	

出典	※1 企查查科技有限公司「企业信用信息查询」 https://www.qcc.com/firm/9e1596c6d2f32bc5c8b57e93d92a7a1b.html ※2 潍柴控股集团有限公司「2020年_年度报告」 https://pdf.dfcfw.com/pdf/H2_AN202103301478772611_1.pdf?1617144580000.pdf
----	---

5. Wuxi Lead Intelligent Equipment Co., Ltd. (无锡先导智能装备股份有限公司)

企業名	Wuxi Lead Intelligent Equipment Co., Ltd. (无锡先导智能装备股份有限公司) (無錫先導智能裝備股份有限公司)
親会社名	Lhasa Xindao Venture Capital Co., Ltd. ※1 (拉萨欣导创业投资有限公司) (拉薩欣導創業投資有限公司)

◆ 基本情報

本社所在地	江苏省无锡市新吴区新锡路20号		
資本金	14億5,200万元※2	企業形態	民営
年商(2020年度)	58億5,800万元※2	従業員数(2020年度)	8,215名※2
事業概要	電子機器の製造		
製造拠点	江蘇省無錫市、廣東省珠海市		
所有切削加工機械	<ul style="list-style-type: none"> ・所有機械はマシニングセンタ、CNC旋盤である。 ・韓国製と日本製(Mazak等)を主に採用している。 ・江蘇省無錫市工場にはマシニングセンタを22台、CNC旋盤を4台設置している。 		
企業URL	https://www.leadchina.cn/ja/		

◆ 切削加工機械における使用上の課題点に関して

切粉の除去方法に関して	手作業による1日あたりの総作業工数 (1台あたりの除去時間×対象台数)	20時間(江蘇省無錫市工場の場合)
	切粉の除去作業における課題	作業時間が負担となっているため、1台あたりの掃除時間を10分以内に短縮したい。
工具の破損・摩耗管理に関して	破損・摩耗の管理方法	<ul style="list-style-type: none"> ・オペレーターが目視で工具の破損や摩耗を確認している。 ・切削加工上限数を設定し、摩耗が発生する間に交換している。
	工具の破損・摩耗管理における課題認識	課題認識はしていない。
備考	—	

出典	※1 企查查科技有限公司「企业信用信息查询」 https://www.qcc.com/firm/b0ff4d370e0e9b08cea9428decf38c1b.html#ipo ※2 无锡先导智能装备股份有限公司「2020年_年度报告」 https://file.finance.sina.com.cn/211.154.219.97:9494/MRGG/CNSESZ_STOCK/2021/2021-4/2021-04-23/7096763.PDF
----	---